

NEUHEITSBRIEF

#22, Juni 2012

Einige Worte vom Geschäftsführer:

VIER GUTE DINGE

Die Geschäftsführung hat nicht unerwartet die angenehme Aufgabe, über die weiterhin gute Entwicklung unserer Pulverbeschichtungsanlage, neue Investitionen, einen schönen Verkaufsrekord sowie die Erschließung eines hyperinteressanten Exportmarkts berichten zu können.

Über weitere Fortschritte und ein neues Konzeptangebot für die Oberflächenbehandlung sowie neue Investitionen in einen Schweißroboter erfahren Sie mehr in separaten Artikeln dieses Newsletters.

Verkaufsrekord

Wir freuen uns sehr über die Tatsache, dass wir im Geschäftsjahr 2011/2012 einen neuen Verkaufsrekord erzielt haben - 123 Millionen SEK! Es ist das Ergebnis der fantastischen Teamarbeit und Zielstrebigkeit unserer Wiederverkäufer und Mitarbeiter. Es steht nicht in der Bilanz, aber Ihr seid unser wertvollster Aktivposten!

Daher können wir trotz aller Turbulenzen zuversichtlich in die Zukunft schauen.

Türkei zurück auf der EdmoLift-Karte

Wir freuen uns sehr über den Abschluss eines Vertriebsabkommens mit dem Unternehmen NETMAK in Istanbul. Die Türkei hat heute eine stabile Wirtschaft mit dem stärksten Wachstum in Europa. Die Investitionsrate in der Fertigungsindustrie ist vorsichtig ausgedrückt imponierend. Das Land verfügt außerdem über die größte europäische Lkw-Flotte und ist ein natürlicher Brückenkopf zum Nahen Osten.

Abschließend möchte ich Jouleing Kft gratulieren, unserem Wiederverkäufer in Ungarn, der die Auszeichnung als Vertriebspartner des Jahres 2011/2012 erhält - Vielen Dank für Ihren Einsatz und herzlichen Glückwunsch!

*Wir wünschen allen ein fantastisches
Mittsommernfest und einen angenehmen,
wohlverdienten Urlaub!*



Anders Wahlqvist
CEO EdmoLift AB
anders.wahlqvist@edmolift.se



Tanz um den Mittsommernbaum

Investition in neue Roboterschweißanlage

Während der diesjährigen Betriebsferien werden wir unsere derzeitige Roboterschweißanlage durch einen neuen Roboter ersetzen und unsere Tivox-Anlage verbessern. Der neue Roboter hat einen Programmierspeicher, der erheblich größer und außerdem aktualisierbar ist. Die Programmierung des Schweißvorgangs unserer Scherenpakete erfolgt zu 80 % in einer simulierten PC-Umgebung, die abschließende Feinabstimmung wird dann am Roboter vorgenommen. Dadurch steigt die Verfügbarkeit der Maschine für die Produktion, was für uns kürzere Vorlaufzeiten bedeutet. Das Roboterschweißen selbst sorgt für eine bessere Fugenabstimmung, was die Schweißqualität optimiert und die Gefahr von Schweißfehlern verringert.

Die neue Anlage soll am Montag, 30.7., in Betrieb genommen werden.



Die Urlaubszeit nähert sich und unsere Produktion wird wie üblich in den Kalenderwochen 28, 29 und 30 ruhen. Wir werden ein Sommerlager mit unseren beliebtesten Produkten zusammenstellen, die wir in diesem Zeitraum liefern können.

Wenn das Urlaubslager fertig ist, werden wir eine Lagerliste per E-Mail versenden. Wir möchten Sie daher bitten, sich über info@edmolift.se oder telefonisch unter +46 (0)611-837 80 zu melden und Ihr Interesse mitzuteilen, damit niemand vergessen wird.

Um Ihnen optimalen Service bieten zu können, bleibt unsere Vertriebsabteilung den ganzen Sommer über geöffnet.

Händler des Jahres 2011-2012 – Jouleing Kft.

In diesem Jahr wird die Auszeichnung als Händler des Jahres unserem ungarischen Wiederverkäufer Jouleing Kft. verliehen. Jouleing erhält diese Auszeichnung für ihre nachhaltigen und unermüdlichen Bemühungen in der Akquisition, was sich am deutlich erhöhten Absatz in Ungarn im vergangenen Jahr ablesen lässt.

Unser Dank gilt der gesamten Belegschaft von Jouleing Kft. Wir freuen uns auf die weitere gute Zusammenarbeit und die Stärkung der Warenmarke EdmoLift in Ihrem Markt.



Von Links im Bild Éva Sulykos und Tamás A. Nagy von der Firma Jouleing Kft.

Möchten Sie über die neuesten Entwicklungen in der Hebebranche informiert werden?

Melden Sie sich oder Ihre Kollegen unter www.edmolift.com/newsletter für unseren Neuheitsbrief an.

NEUHEITSBRIEF

#22, Juni 2012

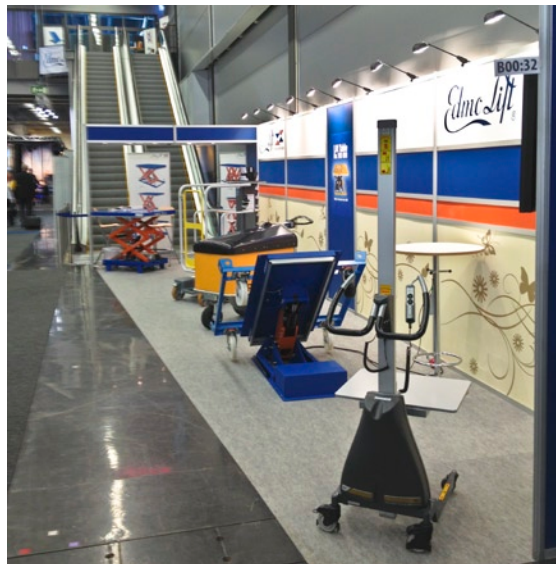
Guter Messebesuch der Logistik & Transport 2012



Dieses Jahr wurde die Messe zum vierzehnten Mal durchgeführt, und es ist die bisher größte mit 6.426 Besuchern und 1.150 Ausstellern innerhalb von vier Tagen.

Am Messestand von EdmoLift wurden Hubtische, Elektrolifter, der Postverteilerwagen ZipLoad, die Arbeitsplattform AIR und ein Hubneigegerät gezeigt. Nicht unerwartet galt das größte Interesse dem Hubneigegerät, das 2011 und 2012 in der deutschen Fertigungsindustrie ein großer Erfolg war.

„Wir sind mit dem Messebesuch ziemlich zufrieden. Der Besucherandrang an diesem Messestand war nicht allzu groß, wir hatten aber den Eindruck, dass sich die richtigen Besucher für unsere Produkte interessierten, und es war schön zu erleben, dass das Hubneigegerät das Interesse gefunden hat, das es verdient. Wir haben wichtige Geschäftsverbindungen geknüpft und freuen uns jetzt auf weitere spannende Geschäfte“, sagt Magnus Wistrand, der Vertriebsleiter von EdmoLift in Skandinavien.



EdmoLifts Stand auf der Messe, Rolltreppe zur VIP-Abteilung

Pulverbeschichtung mit höherer Korrosionsklasse anstelle von Feuerverzinkung ergibt kürzere Vorlaufzeiten und bessere Preise!

Durch die Pulverbeschichtung der Produkte mit einer höheren Korrosionsklasse erhält man einen oftmals mehr als ausreichenden Rostschutz.

Viele unserer Kunden kaufen Produkte, die in Räumen mit hoher Feuchtigkeit und relativ großen Mengen an Luftverschmutzungen durch den Herstellungsprozess eingesetzt werden sollen. Typische Beispiele sind die chemische Industrie, Schwimmhallen, Schiffswerften und Außenanlagen in bestimmten Küstengebieten. Wenn man dort einen guten Rostschutz für sein Produkt haben will, wählt man normalerweise Feuerverzinkung statt Pulverbeschichtung.

Standardmäßig beschichten wir unsere Produkte mit einer Korrosionsklasse, die C3 Mittel genannt wird. Die Klassifizierung verleiht dem Produkt ausreichenden Schutz für die Verwendung in Umgebungen mit niedrigem Salzgehalt sowie mäßiger Feuchtigkeit und Luftverschmutzung, z. B. in Brauereien, Molkereien, Wäschereien und überdachten Außenanlagen in städtischen Gebieten.

Um ohne Feuerverzinkung einen besseren Korrosionsschutz zu bekommen, wird der Werkstoff vor der endgültigen Beschichtung zunächst mit zinkfreiem Pulverprimer gestrichen. Auf diese Weise erhält der Werkstoff die Korrosionsklasse C4 Hoch. Die Klassifizierung verleiht dem Produkt einen äußerst guten Rostschutz. Dadurch eignet es sich zum Einsatz auch in schwierigen Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und mäßigem Salzgehalt, z. B. in Industrie- und Küstenbereichen oder Schwimmhallen, Schiffswerften und Schlachthöfen.

Wenn das Produkt nicht in einer extremen Umgebung mit starker Verschmutzung, hoher Luftfeuchtigkeit und hohem Salzgehalt verwendet werden soll, kann es wirtschaftlicher sein, Pulverbeschichtung einer Feuerverzinkung vorzuziehen.

Vorteile der Pulverbeschichtung gegenüber der Feuerverzinkung:

- Umweltfreundlicher
- Das Produkt wird schöner
- Die Vorlaufzeiten verkürzen sich um bis zu zwei Wochen
- Beschichten ist billiger als Feuerverzinken
- Sie bekommen einen sehr guten Rostschutz



Fertig beschichtete Scheren verlassen die Beschichtungsanlage

Sie können Geld sparen, fragen Sie uns, bevor Sie sich für eine Feuerverzinkung entscheiden.